

DD-T3311XR 热熔自动点胶机

配置介绍



性能特点：

- 1)中文手持式液晶屏操作，内含 BASIC 解译器，编程方便，易学易懂，直接手柄示教，可以直接输入坐标点，也可示教坐标点位置，可再现位置坐标；采用多轴机械手及先进运动控制算法进行联动，具有画点，线，面，弧，圆，不规则曲线连续补间等功能。
- 2)胶量大小粗细、涂胶速度、点胶时间、停胶时间皆可参数设定。
- 3)配合专用点胶控制器，出胶量稳定，断胶干净，不漏滴胶
- 4)具自动防固化功能，有效防止胶水固化堵塞针头
- 5)具有胶水预热功能，大大缩短换胶时间（可选配预热套筒及控制器）
- 6)使用欧姆龙温控表控制温度，温度控制： $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- 7)适用于乐泰 3542、富乐 9646、3M 2665、ITW 94167 等品牌热熔胶
- 8)应用手机外壳，笔记本外壳粘接
- 9)适用于 30ML 针筒包装或颗粒及棒状（需配合钢制针筒）等热熔胶。

工作原理：

将 30ml 热熔胶筒放置于专用加热器中，使用点胶控制器将胶水压出，点胶平台完成点胶路径。

主要配置

1. 三轴点胶单 Y 工作平台
2. 手持式示教编程器
3. 热熔供胶系统（热熔加热器 + 热熔套筒）/选配预热套筒

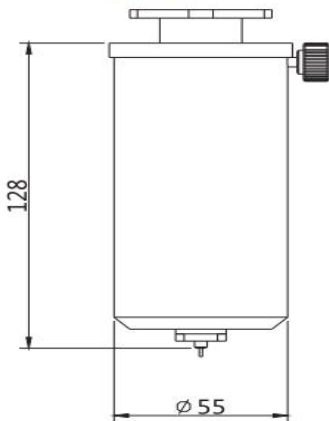
热熔供胶系统参数:

供气气压	~0.80 Mpa
气压调节范围	0.05~0.7 Mpa
吐出模式	定时模式 [定量吐出]
	手动模式 [连续吐出]
适应胶水粘度	低粘度~高粘度
吐出时间设定	0.001~9.999 sec
重复精度	±0.01%
真空功能	旋钮调节 防止滴胶
温度控制方式	PID / ON-OFF / 手动
温度传感器	铂测温电阻 (Pt100Ω)
温度设定范围	室温~200°C
操作环境温度	5°C~40°C (无结露)
电源	AC 220V
功耗	100 W
外形尺寸	230mm×180mm×105mm (本体)
重量	2.8 Kg

配合使用。

热熔套筒参数说明：

尺寸图



说明

- 超隔热设计，高效稳定。
- 与温度控制器（TC200A或DTC200A）配合适用。
- 加热筒前端的针座是选购件，若欲购买，请事先确认使用针头的尺寸。
- 不含针筒和连接管。

规格参数

适用针筒	30 CC
加温构造	软性加温构造 AC220V
适用感应器	铂测温电阻 (Pt100Ω)
外形尺寸	128mm×55mm
重量	0.6 Kg

三轴平台技术说明：

重量	40KG	
电源	110/220V AC	
加温功率	70W	
加热温度范围	25°C ~ 300°C	
机台轴数	3 轴	
可移动范围	X 轴	300mm
	Y 轴	300mm
	Z 轴	100mm
移动速度(最快)	X 轴	500 mm/sec
	Y 轴	500 mm/sec
	Z 轴	500 mm/sec
重复精度	X 轴	±0.02 mm
	Y 轴	
	Z 轴	
示教文件容量	最多 999 个文件，单文件最多 1000 个点	
机台尺寸 (约) MM	W500*L560*H620	

注：特殊尺寸的行程、热熔套筒、出胶头可以定制选配。

注：可选配伺服电机、精密滚珠丝杆搭载点胶平台。